CLIA 2000

Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes



Asistencia Técnica WL

www.wiener-lab.com

Wiener lab
GROUP

CLIA 2000

Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes

Soluciones integrales para inmunoensayos

Alta velocidad de procesamiento
Hasta 240 tests/hora

Sistemas modulares
Conexión con CMD 800 Series



Gran capacidad
Carga continua de hasta 300 muestras
Capacidad para 36 reactivos “on board”, con carga y descarga continua
1134 cubetas de reacción por batch, con carga continua

Fácil de operar
Software intuitivo y amigable
Inventario en estado real de todos los consumibles: cubetas de reacción, contenedor de residuos sólidos y buffer de lavado
Guía de mantenimiento paso a paso



Menú de tests

La forma simple y confiable de resolver sus inmunoensayos por tecnología quimioluminiscente.

Perfil Tiroideo
Anti-Tg
Anti-TPO
FT4
FT3
Tg
TSH
T4
T3
rT3*
TRAB*

Marcadores Óseos
VD-T
PTH
CT

Marcadores de Anemia
FOL
VB12

Diabetes
C-PEP
INS

Perfil Reproductivo
DHEA-S
E2
E3
LH
PROG
PRL
TESTO
HCG
FSH
17-OH PROG*
SHBG*
Free Testo*
AMH*

Eje Adrenal
ACTH
CORT
ALD*

Inflamación
PCT*

Marcadores Tumorales
AFP
CA 125
CA 15-3
CA 72-4
CA 19-9
CEA
CYFRA 21-1
FERR
FPSA
NSE
TPSA
SCCA*
HE4*
CA 242*
CA 50*
ProGRP*

Hormonas
hGH*
IGF-1*

Hipertensión
Ang I*
Ang II*
Renin*

Enfermedades Infecciosas
Anti-TP
HBsAg*
Anti HBs*
HBeAg*
Anti HB e*
Anti HBc*
HIV Ag/Ab Combo*
HCV*
Anti HBc IgM*
HBeAg quantitative*

TORCH
Toxo IgG*
Toxo IgM*
Rubella IgG*
Rubella IgM*
CMV IgG*
CMV IgM*
HSV-1/2 IgG*
HSV-1/2 IgM*
HSV-1 IgG*
HSV-2 IgG*

Screening Prenatal
Free βHCG*
PAPP-A*

Marcadores Cardíacos
BNP
MYO
CKMB
TNI

Fibrosis Hepática
LN*
HA*
PGI*
PGII*
CIV*
PIIINP*

(*) No todos los productos son comercializados en todos los países. Consulte con su Agente/Distribuidor local

Descripción del sistema

CLIA 2000

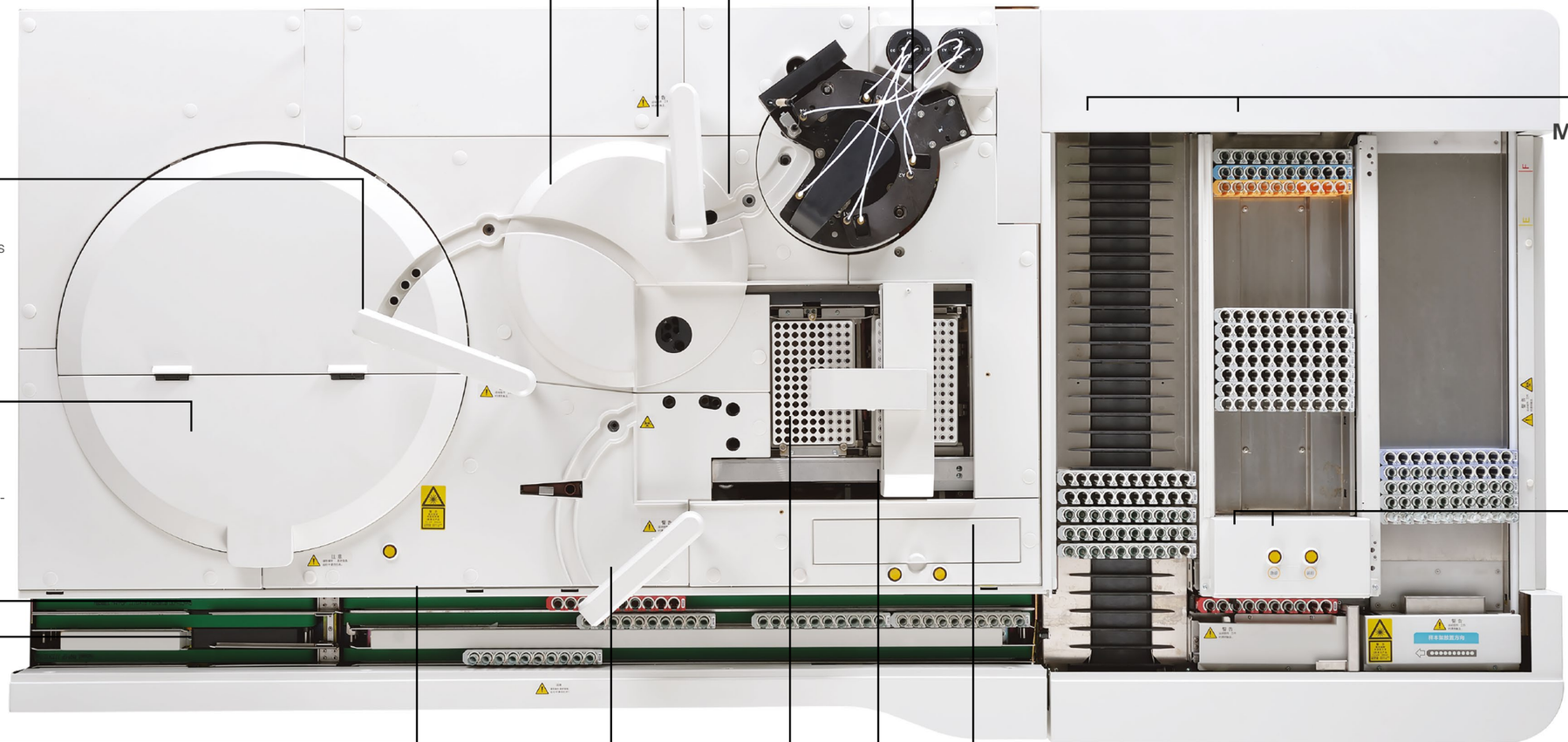
Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes

Gripper 2
Traslada las cubetas de reacción para mezclado, separación magnética e incubación

Unidad de mezclado
Mezclado por agitación de la solución de reacción.

Área de reacción
100 posiciones de incubación.
50 posiciones de reacción y lectura.
Termostatización a través de sólido directo

Unidad de separación magnética
4 etapas de lavado y separación magnética



Módulo de suministro de muestras (SDM)
Capacidad para 300 muestras
Carga y descarga continua

Sonda de reactivo
20 µL-135 µL, con incrementos de 1 µL
Detección de nivel de líquido y burbujas
Protección contra colisión
Lavado interior y exterior

Carrusel de reactivos
Capacidad para 36 reactivos “on board”, con carga y descarga continua
Área de reactivos refrigerada, entre 2°C-8°C

Botones de STAT y RUN
Prioridad de racks STATs
Botón de inicio de procesamiento

Canal normal

Canal de retorno

Canal de paso
Mayor prioridad para muestras STATs, calibradores, controles y racks de rerun

Botellas de sustrato
Botella con perforación inferior para toma de sustrato
Capacidad de carga continua

Sonda de muestra
10 µL-200 µL, con incrementos de 1 µL
Detección de coágulo y de nivel de líquido
Proteccion anti-colisión
Lavado interior y exterior

Área de cubetas
Hasta 9 bandejas de cubetas por batch
Carga continua de cubetas sin detener el procesamiento
Descarga automática de bandejas de cubetas vacías

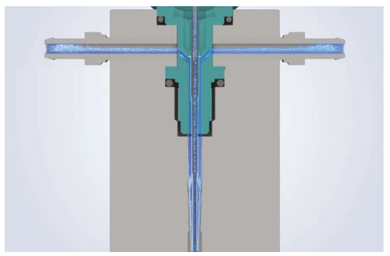
Gripper 1
Traslada las cubetas de reacción hacia la zona de dispensación
Detección inteligente de cubetas

Resultados Confiables



Sistema de reacción

Mezclado automático por vortex de las soluciones de reacción eliminando el riesgo de contaminación.
Separación magnética, incubación y reacción con control preciso de temperatura.
Sistema de detección con tubo fotomultiplicador (PMT).



Sistema de lavado

Lavado eficaz de sonda interior y exterior.
Lavado programado de sonda de muestras y sonda de reactivos con detergente.
Lavado de alta eficiencia para unidad de separación magnética.

Carrusel de reactivos

Compartimento refrigerado para reactivos a 2°C-8°C.
Reactivos líquidos listos para usar.
Mezclado de partículas magnéticas por rotación del carrusel de reactivos.



Monitoreo de consumibles

Indicación de estado de cubetas de reacción, contenedor de residuos y buffer de lavado en tiempo real.
Monitoreo de consumo de sustrato.
Fácil operación de reemplazo de cubetas de reacción, buffer de lavado y sustrato.



Software avanzado



Software

Amigable y de fácil aprendizaje.
Interfase universal con sistemas CMD 800 Series.
Programación de perfiles y fácil navegación.
Host query.
Monitoreo en tiempo real del estado de la unidad analítica, módulo de suministro de muestras (SDM) y carrusel de reactivos.
Distribución inteligente de muestras STATs.



Manejo de datos de control de calidad

Reglas Westgard, gráficos de Levey-Jennings y Twin-Plot.
Capacidad de configuración automática del control de calidad.

Trazabilidad de resultados

Información sobre reactivos, calibrador y controles disponibles en archivo histórico.
Diseño de software intuitivo y fácil manejo de resultados.



Función reflex y re-run

Ensayos predefinidos de reflex y re-run son realizados automáticamente.





Función de resumen de tests

Incluye datos de calibración, control de calidad y muestras.
Permite guardar las estadísticas de cada laboratorio en cierto período de tiempo.
El resumen puede ser guardado en formato Excel para back up o impresión.



Guía de mantenimiento

Mantenimiento programado.
Guía de mantenimiento paso a paso para la unidad analítica.

CLIA 2000

Sistema de inmunoensayos quimioluminiscentes

Especificaciones técnicas

Información general

Velocidad:	Hasta 240 tests/ hora
Principio de medición:	Partículas superparamagnéticas como fase sólida y conjugados marcados con fosfatasa alcalina (ALP) que utilizan AMPPD como sustrato.

Manipulación de muestra

Suministro de muestras:	Módulo de suministro de muestras con sistema de racks. Hasta 300 muestras “on board”, 30 racks.
Rack de muestras:	10 posiciones por rack, compatibles con CMD 800 Series.
Sonda de muestra:	Sonda de acero, detección de nivel de líquidos, detección de coágulos, protección contra colisión horizontal y vertical.
Volumen de muestra:	10 µL-200 µL, con incrementos de 1 µL.
Dilución de muestra:	Dilución automática entre 1:2-1:40.

Manipulación de reactivos

Disco de reactivos:	36 posiciones de reactivos, carga continua, mezclado para partículas magnéticas en tiempo real.
Sistema de refrigeración:	2 °C-8 °C
Código de barras de reactivos:	Código de barra escaneado por lector incorporado o por lector externo.
Sonda de reactivos:	Sonda de acero, nivel de detección de líquidos, detección de burbujas, protección contra colisión horizontal y vertical.
Volumen de reactivo:	20 µL -135 µL con incrementos de 1 µL.

Manipulación de sustrato

Botella de sustrato:	Botella con perforación inferior para toma de sustrato.
Carga de sustrato:	Capacidad de carga continua durante el ensayo. Incubación a temperatura constante. Volumen de aspiración: 200 µL.

Unidad de separación magnética

Unidad de separación:	4 etapas de separación magnética.
Temperatura:	Exactitud. 37 °C +/- 0.3 °C, fluctuación +/- 0.2 °C.
Buffer de lavado:	Listo para usar. Monitoreo del estado en tiempo real.

Sistema de medición y reacción

Modo de detección:	Contador de fotones.
Módulo de referencia:	LED.
Detector:	Tubo fotomultiplicador (PMT).
Disco de reacción:	150 posiciones.
Cubetas:	Descartables.
Carga de cubetas:	1134 cubetas “on board”.
Temperatura:	Exactitud. 37°C. Fluctuación: +/- 0.1°C.
Unidad de mezclado:	Mezclado por vórtex.

Condiciones de trabajo

Fuente de alimentación:	110V/115V, 60 Hz; 220V/240V, 50 Hz; 220V/230V, 60 Hz.
Potencia de entrada:	3200 VA.
Temperatura de operación:	15°C -30°C.
Humedad relativa:	35%-80%, sin condensación.

Dimensiones

Unidad principal:	1450 mm*1020 mm*1200 mm (Ancho*Largo*Alto).
Unidad de suministro de muestras:	710 mm*1020 mm*1200 mm (Ancho*Largo*Alto).
Total:	2150 mm*1020 mm*1200 mm (Ancho*Largo*Alto).
Peso:	550 kg.
Altitud:	400m - 2000 m (compresor externo opcional para 2000 m - 4000m).

Industria Argentina - Cod: 2277

Wiener Laboratorios S.A.I.C
Riobamba 2944, S2003GSD Rosario, Argentina
Tel.: +54 341 4329191/6
servicioalcliente@wiener-lab.com
Wiener lab Group
@Wiener_lab

Wiener lab GROUP

www.wiener-lab.com